

### ST-211

## צביעת מוצרים מפלדה שחורה בשכבה אחת - עמידות פנימית

סביבה: C3-C4 מתאים לסיגמנטים: קונסטרוקציה

#### הכנת השטח:

מכני	כימי: ברזל פוספט / אבץ פוספט
הסרת שומן באמצעות ממיס אורגני, לחילופין באמצעות דטרגנט חם בהתזה	הסרת שומנים וזיהומים באמצעות דטרגנט חם בהתזה או בטבילה
טיפול מכני להסרת חלודה ולכלוך עד לדרגה Sa-2.5 לפי התקן 1-1 ISO 8501 או SSPC-SP10. דרגת חספוס RZ 25-50 לפי ISO 8503-2.	פסיבציה בהתזה של ברזל פוספט או אבץ פוספט
ניקוי באמצעות אור דחוס של שאריות גרגירים ואבק	שטיפה במים מטופלים (DI)
-	ייבוש המוצר בתנור - עד 100°C בתהליך רציף

#### צביעה:

איבוק בשיטה אלקטרוסטטית של אבקה מתוצרת אוניברקול באחת מהסדרות הבאות:

- סדרה 9100 - 4 - FBE לבניית עובי מעל 150 מיקרון
- סדרה 9000 - אפוקסי פנולי לבניית עובי עד 120 מיקרון

עובי מומלץ: מינימום 60μ

גוון ומרקם: גוון לפי דרישת המזמין ובהתאם למק"ט אוניברקול

#### קלייה:

בהתאם להוראות היישום של אוניברקול המופיעות במפרט המוצר באתר אוניברקול או על גבי אריזת המוצר.

#### אריזה:

בהתאם למוצר ולדרישות המזמין

#### בקרת איכות:

- גוון - ויזואלי
- בדיקה ויזואלית של פני השטח למציאת פגמים בצבע.
- בדיקה מדגמית של עובי הצבע.
- בדיקת אדהזיה בעזרת מסרט

#### הערה:

יש לדרוש אישור הסמכה של אוניברקול למצבעה המיישמת. מוצרים הנצבעים על פי המפרט הנ"ל אינם מיועדים לעמוד מחוץ למבנה.