

G-411

צביעת מוצרים מפלדה מגולוונת בשכבה אחת - עמידות פנימית

מתאים לסיגמנטיים: קונסטרוקציה

סביבה: C1-C2

הכנת השטח:

- בדיקה ויזואלית של פני השטח לאיתור פגמים בשכבת האבץ
- במידת הצורך ליטוש במקומות כשל של ציפוי האבץ
- אין לצבוע על גיליון פגוע, או במקרים בהם אין אדהזיה בין שכבות הגיליון
- הסרת שומנים בעזרת ממיס אורגני או לחילופין באמצעות דטרגנט חם בהתזה
- טיפול מכני לחיספוס פני השטח לפי ISO-12944-4
- ניקוי באמצעות אויר דחוס של שאריות גרגרים ואבק
- יש להקפיד על שימוש בכפפות בתהליך הכנת השטח

צביעה:

- איבוק בשיטה אלקטרוסטטית של אבקה מתוצרת אוניברקול באחת מהסדרות הבאות:
- סדרה 9000 - אפוקסי פנולי
 - סדרה 8000 - אפוקסי פוליאסטר
 - סדרה 7000 - פוליאסטר
 - סדרה 7100 - פוליאסטר קריסטל
- עובי מומלץ: 80-140 מיקרון
גוון ומרקם: גוון לפי דרישת המזמין ובהתאם למק"ט אוניברקול

קלייה:

בהתאם להוראות היישום של אוניברקול המופיעות במפרט המוצר באתר אוניברקול או על גבי אריזת המוצר.

אריזה:

בהתאם למוצר ולדרישות המזמין

בקרת איכות:

- גוון - ויזואלי, בהתאם לגוון המאושר ע"י המזמין
- בדיקה ויזואלית של פני השטח למציאת פגמים בצבע.
- בדיקה מדגמית של עובי הצבע.
- בדיקת אדהזיה בעזרת מסרט
- בדיקת רתיחה

הערות:

יש לדרוש אישור הסמכה של אוניברקול למצבעה המיישמת.
מומלץ לדרוש מהמפעל המגולוון - להימנע מקירור הפלדה המגולוונת בעזרת נוזל קירור (סודיום די כרומט) עבור מוצרים המיועדים לאיבוק.